

Maquinaria para la
fabricación de ventanería de
Aluminio

Machines and equipments for working
Aluminium profiles



He | **MAQUINARIA**



Fundado en

1978

Por Ennio Cavezzale
y Rosella Meschini

Años de experiencia en diseño y productividad nos han permitido a maquinaria Mecal, alcanzar los niveles de máxima excelencia y éxito en una escala internacional en nuestro campo. Nuestros avanzados sistemas de producción nos permiten el poder desarrollar los productos de mayor innovación. Maquinaria MECAL, tiene la capacidad de diseñar y desarrollar una amplio rango de opciones en nuestras propias instalaciones. Esta capacidad nos hace poder trabajar con total autonomía para cuidar el desempeño de nuestros ciclos de producción.

Years of experience in design and production have allowed MECAL Machinery to achieve a level of excellence that has ensured success on an international scale. The company's advanced production systems permit the development of highly innovative end products. MECAL Machinery has the capacity to design and develop a complete range of machines internally. Even the production cycle is performed entirely in-house and in total autonomy.

MECAL
EXCELLENCE THAT WORKS

Maquinas y equipos para el trabajo
de perfiles de aluminio.

Maquinas y sistemas
de trabajo para perfiles de
Aluminio

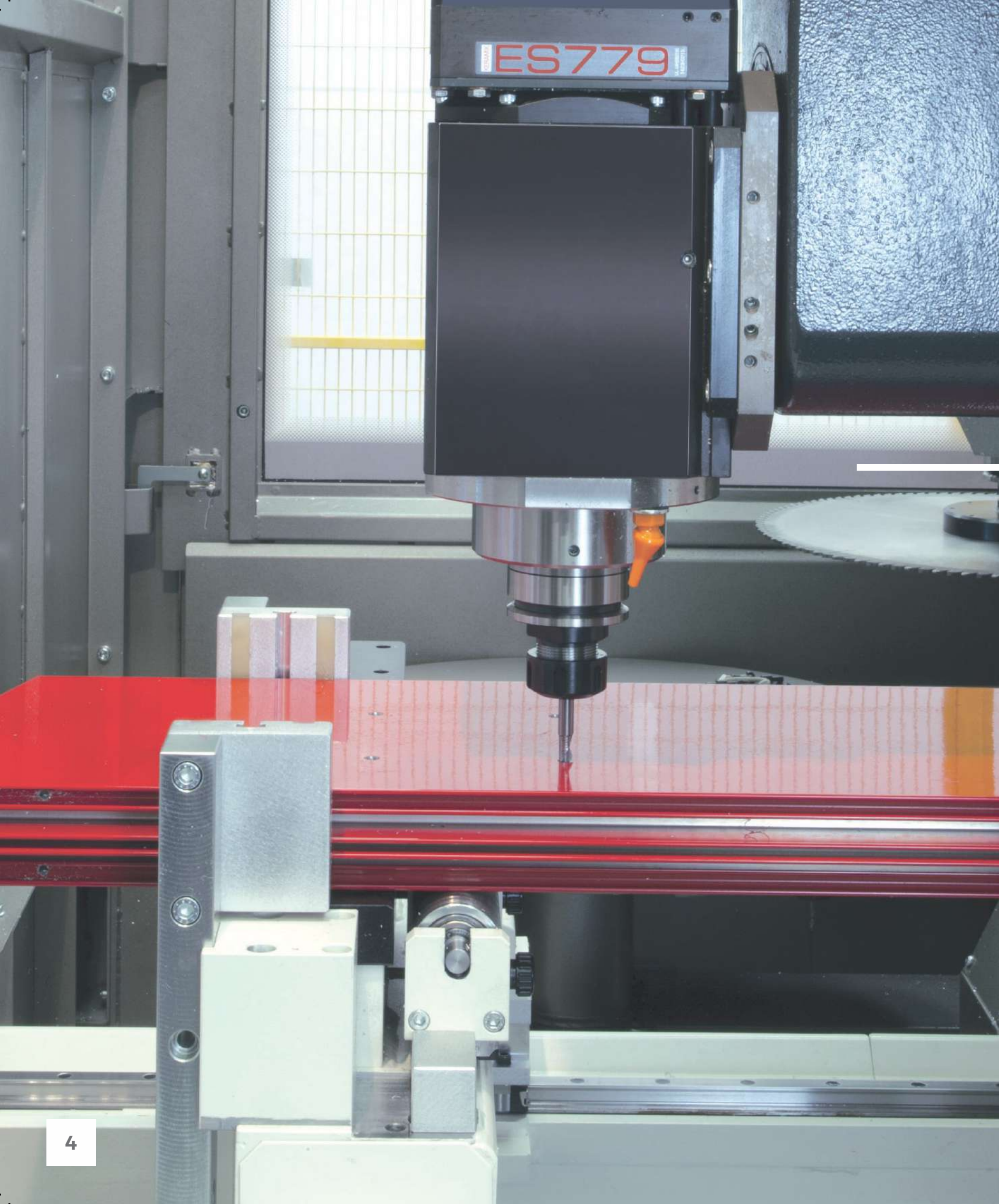
Machines and equipments for working
Aluminium profiles



Ampliamente arraigados en el sector con una experiencia de más de 40 años trabajando en las necesidades mas puntuales de nuestros clientes otorgándonos la confianza y el reconocimiento que nos ha permitido crecer para tener una gama amplia y vasta de opciones de maquinas. Caracterizados por ofrecer la más alta tecnología en nuestros equipos y facilitar su funcionamiento práctico y sencillo. Centros de maquinado, cortadoras de una ó de doble cabezal, y todo tipo de maquinas complementarias. Tenemos una amplia gama de modelos para trabajar todas las piezas para poder armar con todos sus accesorios.

Deep rooted strength built in this sector in more than forty years of activity and of successes, MECAL Machinery offers its clients a vast distinct range of products, characterized by high-tech and innovation but at the same time it allows for easy practical usage: machining centres, single or double head cutting machines, complementary machines (notching saw machines, routers, crimpers), a vast assortment of models for the handling of goods and the assembly of accessories.

Centros de maquinado Machining centres	6
Cortadoras de doble cabezal Double head mitre saws	15
Cortadoras de una cabezal Single head mitre saws	25
Maquinaria complementaria Complementary machines	29
Carros para logística Logistics	33





1

Con 3, 4 ó 5 ejes CNC, representa la mejor solución para hacer resagues, barrenos, maquinados y hasta cortes.

With 3, 4 or 5 axis CNC, they represent the cutting edge solution for all the workings subsequent to cutting

2

Tecnología avanzada.
Technologically advanced

3

Diseño de alta calidad.
High quality design

Centros de maquinado

Machining centres

MC 319 Aydo
MC 309 Nike
MC 305 Kosmos
MC 307 Falcon
MC 305 Gianos
MC 304 Atlas
MC 304 Ariel
MC 304 Ariel-5
MC 302 Geos-5
MC 312 Taurus
MC 316 Swing

MC 319 Aydo

Centro de maquinado Machining centre



3 ejes CNC + 1 / 3 axis CNC + 1

Recorrido eje X X axis stroke	mm	3160
Recorrido eje Y Y axis stroke	mm	360
Recorrido eje Z Z axis stroke	mm	345
Rotación eje neumático A A axis (pneumatic) rotation	deg	45-90-45 Grados intermedios Manual (Opcional) Manual intermediate degrees (optional)

1 Almacén para 5 herramientas con cambio automático.
5-position tool magazine on the machine, with automatic tool change

2 El material se sujeta con 4 mordazas neumática que se deslizan en una mesa con capacidad de giro.
The workpieces are fixed with 4 pneumatic clamps, sliding on the tilting beam

3 Las mordazas se deslizan en guías de alta precisión, que se posicionan manualmente por medio de un indicador láser.
The locking clamps slide on precision guides, with manual positioning supported by a laser indicator managed by CN

MC 309 Nike

Centro de maquinado Machining centre



3 ejes CNC / 4 axis CNC

Recorrido eje X X axis stroke	mm	3500
Recorrido eje Y Y axis stroke	mm	370
Recorrido eje Z Z axis stroke	mm	348
Rotación electrónica del eje A A axis rotation	deg	±90°

1 Para trabajar perfiles (material) de hasta 200 x 170 mm (Y x Z).
Workable nominal section, milling cycle (YxZ) 200 x 170 mm

2 Almacén para 5 herramientas con cambio automático. Puede barrenar, fresar, roscar y cortar con disco las orillas. Se puede instalar un segundo almacén del lado derecho opcionalmente.
5-position tool magazine on the machine. It may contain tools for drilling, milling, tapping, end-milling. A second magazine can be added on the right side (optional)

3 Posición secuencial de las mordazas por medio del cabezal móvil. (DPM).
Sequential clamp positioning (DPM)

MC 305 Kosmos

Centro de maquinado Machining centre



3 ejes CNC / 3 axis CNC

Recorrido eje X X axis stroke	mm	4225
Recorrido eje Y Y axis stroke	mm	530
Recorrido eje Z Z axis stroke	mm	410

4 ejes CNC / 4 axis CNC

Rotación electrónica del eje A A axis rotation	deg	± 125°
---	-----	--------

1 Para trabajar perfiles (material) de hasta 200 x 200 mm (Y x Z).
Workable nominal section, milling cycle (YxZ) 200 x 200 mm

2 Almacén para 10 herramientas colocado al centro .
Puede barrenar, fresar, roscar y cortar con disco las orillas.
Se puede instalar un segundo almacén del lado derecho opcionalmente.
The tools magazine is positioned in the middle of the basement, inside a protected area. It can store tool holders for milling, threading, end-milling and also angular heads

3 Posición secuencial de las mordazas por medio del cabezal móvil. (DPM) ó movimiento simultaneo motorizado (MMI).
Sequential (DPM) or simultaneous (MMI) clamp positioning

MC 307 Falcon

Centro de maquinado Machining centre



4 ejes CNC / 4 axis CNC

Recorrido eje X X axis stroke	mm	4275
Recorrido eje Y Y axis stroke	mm	530
Recorrido eje Z Z axis stroke	mm	410
Rotación electrónica del eje A A axis rotation	deg	± 125°

Velocidad máxima para el movimiento de los ejes de 150 m/min, y aceleración de 4.2 m /s2.

1 Velocità massima pari a 150 m/min, accelerazione fino a 4,2 m/s2
Maximum rapid speed 150 m/min, axis acceleration up to 4,2 m/s2

2 Almacén para 10 herramientas colocado al centro. Con la posibilidad de dos puntos más de 3 herramientas para un total de 16 herramientas

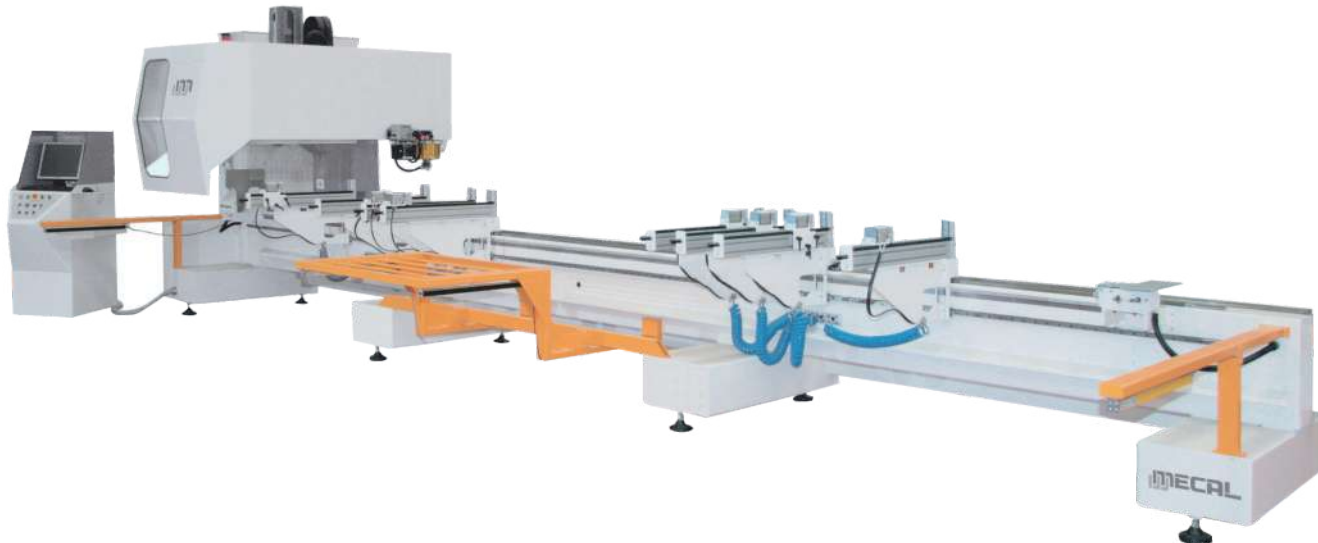
10-positions tool magazine located in the middle of the basement, with the option for two additional 3-positions storages for a total of 16 tools available

3 Posicionamiento simultáneo de las mordazas (MMI).
Simultaneous clamp positioning

4 Para trabajar perfiles (material) de hasta 300 x 200 mm (Y x Z).
Clamps capacity up to 300 mm

MC 304 Atlas

Centro de maquinado Machining centre



3 ejes CNC / 3 axis CNC

Recorrido eje X X axis stroke	mm	7460/9460/11460
Recorrido eje Y Y axis stroke	mm	1460
Recorrido eje Z Z axis stroke	mm	620

4 ejes CNC / 4 axis CNC

Rotación del eje A A axis rotation	deg	± 90°
---------------------------------------	-----	-------

1

Configuración de las mordazas para soportar la fijación de perfiles de grandes dimensiones, particularmente para puertas seccionales.

Configuration of the clamps designed to improve the loading of big profiles, particularly sectional doors

2

Diseñado para el sector de paneles industriales, gracias a sus capacidades de trabajo.

Suitable for frames and industrial sectors, thanks to its great working capacity

3

Posición secuencial de las mordazas por medio del cabezal móvil. (DPM) ó movimiento simultaneo motorizado (MMI).

Sequential (DPM) or powered (MMI) clamp positioning

MC 304 Ariel

Centro de maquinado Machining centre



3 ejes CNC / 3 axis CNC

Recorrido eje X X axis stroke	mm	7420/9420/11420
Recorrido eje Y Y axis stroke	mm	1460
Recorrido eje Z Z axis stroke	mm	620

4 ejes CNC / 4 axis CNC

Rotación del eje A A axis rotation	deg	± 90°
---------------------------------------	-----	-------

1

Para trabajar perfiles (material) de hasta 650 x 300 mm (Y x Z).
Max workable section: 650 x 300 mm (YxZ)

2

Almacén para 12 herramientas colocadas en la cabina del mandril. El cambio de herramientas se puede realizar en cualquier posición del área de trabajo, con un significativo ahorro de tiempo.

The tool magazine with 12 positions is located on the carriage of the machine; the tool change can be realized in any position of the working area, with significant time reduction

3

Posición secuencial de las mordazas por medio del cabezal móvil. (DPM) ó movimiento simultaneo motorizado (MMI).
Sequential (DPM) or powered (MMI) clamp positioning

MC 305 Gianos

Centro de maquinado Machining centre



3 + 2 ejes CNC / 3 + 2 axis CNC

Recorrido eje X X axis stroke	mm	7438
Recorrido eje Y Y axis stroke	mm	530
Recorrido eje Z Z axis stroke	mm	410
Rotación A / B A/B axis rotation	deg	± 125°

1 Para trabajar perfiles (material) de hasta 200 x 200 mm (Y x Z).
Max workable section:
200 x 200 mm (YxZ)

2 Las mesa de trabajo esta dividida en dos partes para poder trabajar una lado de la mesa mientras se retira y carga material en la otra y ahorrar tiempo de producción, se puede usar como una sola pieza.
The workpieces can be supported on two separate mobile beams, which can be rotated independently or in a synchronized way

3 La fijación de las mordazas que se deslizan sobre guías de alta precisión se puede pedir de forma secuencial, por medio del cabezal móvil (DPM) ó de movimiento simultáneo motorizado (MMI).
The locking clamps slide on precision linear guides and can be positioned automatically by the mobile upright (version DPM), or with independent motor on each clamp (version MMI)

MC 312 Taurus

Centro de maquinado Machining centre



5 ejes CNC / 5 axis CNC

Recorrido eje X X axis stroke	mm	7600
Recorrido eje Y Y axis stroke	mm	1455
Recorrido eje Z Z axis stroke	mm	473
Rotación eje B B axis rotation	deg	± 185°
Rotación eje C C axis rotation	deg	± 320°

1 El área longitudinal de maquinado se puede manejar como un solo campo de trabajo, o como campos complementarios (ciclo pendular). Los movimientos de la puertas frontales son controlados de acuerdo al tipo de campo de maquinado usado.
The longitudinal machining area can be managed as a single field or with complementary fields (swinging cycle). The movements of the front doors are controlled according to the type of machining field used.

2 El almacén de 12 + 1 herramientas esta esta localizado en la posición del poste móvil, así el cambio de herramienta se optimiza por ser muy rápido.
The tool crib with 12+1 positions is located on the movable post, so that tool change times can be optimised.

3 El sistema de enfriamiento para la herramienta es manejado por una unidad de control que permite cantidades de inyección de liquido por medio de pulsos. (MQL).
Tool cooling is managed by a control unit able to eject preset liquid quantities with adjustable pulse frequencies (MQL).

MC 304 Ariel-5

Centro de maquinado Machining centre



5 ejes CNC/ 5 axis CNC

Recorrido eje X X axis stroke	mm	7480/9480/11480
Recorrido eje Y Y axis stroke	mm	1400
Recorrido eje Z Z axis stroke	mm	700
Rotación eje A A axis rotation	deg	± 120°
Rotación eje C C axis rotation	deg	± 210°

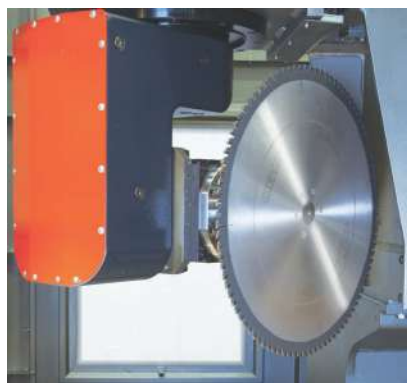
1 Perfecto para el maquinado en perfiles de grandes dimensiones.
Perfect for machining big dimension profiles

2 12 espacios disponibles para herramientas con cambio automático.
12-positions tool magazine with automatic tool change

3 Excelente rendimiento en velocidad y flexibilidad durante el proceso de los maquinados.
Excellent performances in speed and flexibility during the machining processes

4 En la versión con mordazas motorizadas independientes (MMI), la máquina está equipada con un dispositivo activado por una combinación electrónica y neumática dedicada a el movimiento.
In the version with Independent Powered Clamps (MMI) the machine is equipped with a device activated by a pneumatic/electronic combination dedicated to the automatic contemporary movement of the clamps

5 En la versión (MDT) la maquina está equipada con un modulo de corte, un sistema para obtener multiples piezas derivadas de un solo perfil con todos los maquinados.
In the MDT version the machine is equipped with a cutting module, a system to obtain multiple pieces derived from a single profile bar.



MC 302 Geos-5

Centro de maquinado Machining centre



5 ejes CNC/ 5 axis CNC

Recorrido eje X X axis stroke	mm	8600/10600/12600
Recorrido eje Y Y axis stroke	mm	1570
Recorrido eje Z Z axis stroke	mm	740
Rotación eje A A axis rotation	deg	± 120°
Rotación eje C C axis rotation	deg	± 210°

1

Perfecto para el maquinado en perfiles de grandes dimensiones.

It's designed for working aluminium profiles of big dimensions

2

Diseñada para taladrar, maquinar, roscar y hacer cortes en 5 de las caras del perfil de aluminio y algunas aleaciones ligeras.

Suitable for milling, drilling, tapping and cutting on the 5 sides of aluminium and light alloys profiles

3

El almacén de herramientas es de 18 posiciones, de tipo rotativo, esta montado en la cabina móvil del mandril, reduciendo significativamente el tiempo de cambio de herramienta.

The rotating tool magazine with 18 positions is located on the carriage of the machine and this reducing significantly the tool change time

4

En la versión con mordazas motorizadas independientes (MMI) La maquina es equipada con un dispositivo activado por una combinación electrónica y neumática dedicada a el movimiento.

In the version with Independent Powered Clamps (MMI) the machine is equipped with a device activated by a pneumatic/electronic combination dedicated to the automatic contemporary movement of the clamps

5

En la versión (MDT) la máquina esta equipada con un modulo de corte, un sistema para obtener múltiples piezas derivadas de un solo perfil con todos los maquinados.

In the MDT version the machine is equipped with a cutting module, a system to obtain multiple pieces derived from a single profile bar



MC 316 Swing

Centro de maquinado y corte para perfiles de aluminio Machining and cutting centre for aluminium profiles



1

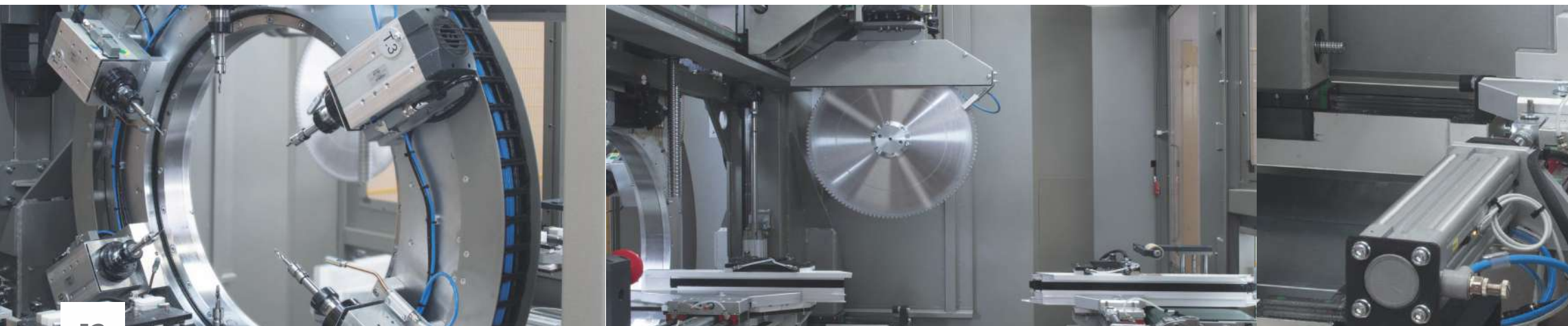
Alimentador de perfiles con carga automática esta compuesta de 3 ejes (U - V - W) " eje C" es opcional para el giro de los perfiles.
Bar feeder with automatic loading composed of three axes (U - V - W) "C axis" optional gripper rotation

2

Sistema:
PC con Windows 10 sistema operativo, Monitor TFT-LCD, Teclado Qwerty y ratón para PC. Programas fáciles e intuitivos de usar con una interface gráfica y amigable.
Hardware / Software:
PC Desktop, Windows 10 Operating System, TFT-LCD Monitor, Qwerty keyboard and mouse. Easy and intuitive software with 3D graphic interface

3

Módulo de Descarga.
Unloading module



4

Maquinado - taladro modulo de 4 ejes:
X=Longitudinal; Y= Transversal; Z= Vertical; A= Unidad con rotación
Todas las unidades de maquinado y taladro están montadas en un aro, estos pueden ser posicionados en un radio de 0° a 360°, controlados por CNC, 6 son el Numero máximo de mandriles.
Milling-drilling module 4 axes:
X = longitudinal; Y = transversal; Z = vertical; A = wheel unit rotation
All milling-drilling units are mounted on a wheel unit, they can be positioned continuously from 0° to 360°, controlled by CNC, nr. maximum electrospindles 6

5

Módulo de corte: Unidad de corte con 3 ejes con movimiento descendiente.
Y1= Unidad trasversal de corte; Z1= Corte vertical; B= Unidad de corte rotatoria;
Disco de Ø 550 mm. Ángulos de 22.5° /157.5° en continuo con las mordazas vertical y horizontal.

Cutting module: cutting unit with three-axis descending movement.
Y1 = transversal cutting unit; Z1 = vertical; B = cutting unit rotation;
Blade Ø 550 mm. Angles 22,5° /157,5° in continuous
Vertical - horizontal clamps







1

Varias versiones, real y práctica, respondiendo con extrema precisión y exigencia en el corte.

In several versions, real and practical, to meet all the cutting needs

2

Con una base en común: sólida y confiable.

With a base in common: solid and reliable

3

Diseño moderno e innovativo.

Modern and innovative design

Cortadoras de doble cabezal

Double head mitre saws

SW 453 Plug
SW 453 Argus
SW 453 Argus-3
SW 453 Reverse Garda
SW 453 Reverse Garda-3
SW 455 Argus
SW 455 Reverse Garda
SW 455 Reverse Garda-3
SW 553 Argus
SW 553 Reverse Garda
SW 553 Reverse Garda-3
SW 555 Argus
SW 555 Reverse Garda
SW 555 Reverse Garda-3
TDC 622 Dynacut
TDC 622 EdgeMaster

SW 453 Plug

Cortadora de doble cabezal Double mitre saw



Corte útil máximo en 90° Contemporary useful cutting (90°)	mm	4000/5000/6000
Corte útil mínimo en 90° Cutting length (min. 90°)	mm	400*
Capacidad de inclinación Tilting range	deg	90°-45°-22,5°
Diámetro de disco Sawblade diameter	mm	500

* Reducible con programa dedicado

* riducibile con programma dedicato

1 Inclinación neumática del cabezal en ángulos pre definidos de (90°, 45° o 22,5°).
Pneumatic tilting of the heads on defined angles (90°, 45° or 22,5°)

2 Los ángulos intermedios se pueden obtener por medio de un tope físico que se fija manualmente.
The intermediate degrees can be obtained by manually setting mechanical stops

3 La salida de disco se puede ajustar en distancia y velocidad.
Frontal and radial blade feed with speed adjustments and depth limiter

4 Equipada con una pantalla para controlar todas las funciones en un software gráfico e intuitivo de 7.0 " Touch Screen.
It's equipped with a graphic operator panel 7.0" Touch Screen

SW 453 Argus

Cortadora de doble cabezal Double mitre saw



Argus-3



Corte útil máximo en 90° Contemporary useful cutting (90°)	mm	4000/5000/6000
Corte útil mínimo en 90° Cutting length (min. 90°)	mm	400*
Capacidad de inclinación Tilting range	deg	90°-45°-22,5°
Diámetro de disco Sawblade diameter	mm	500

* Reducible con programa dedicado

* riducibile con programma dedicato



Disponible la versión CN con posicionamiento de giro electrónico de los cabezales, obtén cualquier ángulo indicando en la pantalla de 90° a 22,5° con total precisión.

Available with electronic positioning of the cutting units on any angle within 22,5° and 90°

1 Inclinación neumática del cabezal en ángulos pre definidos de (90°, 45° o 22,5°).
Pneumatic tilting of the heads on defined angles (90°, 45° or 22,5°)

2 Los ángulos intermedios se pueden obtener por medio de un tope físico que se fija manualmente. (Posicionamiento motorizado en la versión CN)
The intermediate degrees can be obtained by manually setting mechanical stops (motorized positionin in the CN version

3 La salida de disco se puede ajustar en distancia y velocidad.
Frontal and radial blade feed with speed adjustments and depth limiter

4 Equipada con una computadora industrial con pantalla de 10" con Touch Screen (En la versión con CN la pantalla es de 15" con Touch Screen)
It's equipped with an industrial computer 10.0" Touch Screen (15.0" in CN version)

SW 453 Reverse Garda



Cortadora de doble cabezal Double mitre saw

Reverse Garda-3



Corte útil máximo en 90° Contemporary useful cutting (90°)	mm	4000/5000/6000
Corte útil mínimo en 90° Cutting length (min. 90°)	mm	350
Capacidad de inclinación Tilting range	deg	135°-90°-45°-22,5°
Diámetro de disco Sawblade diameter	mm	500

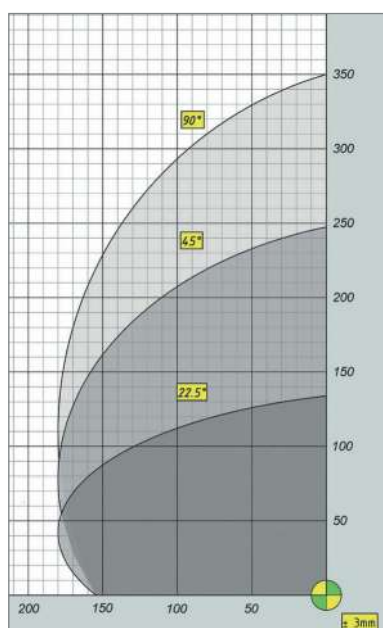


Disponible la versión CN con posicionamiento de giro electrónico de los cabezales, obtén cualquier ángulo indicando en la pantalla de 90° a 22,5° con total precisión.

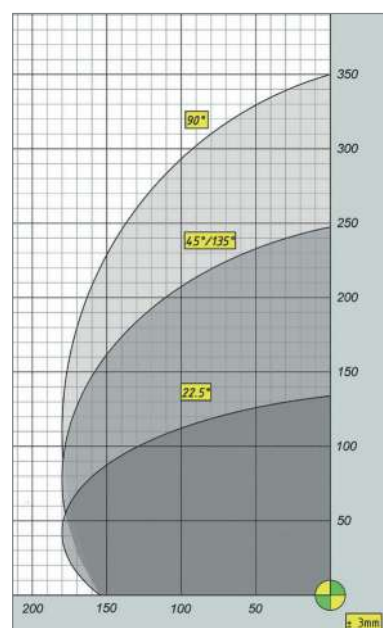
Available with electronic positioning of the cutting units on any angle within 22,5° and 90°

- 1** Inclinación neumática del cabezal en ángulos pre definidos de (135°,90°, 45° o 22,5°).
Pneumatic tilting of the heads on defined angles (135°, 90°, 45° or 22,5°)
- 2** Los ángulos intermedios se pueden obtener por medio de un tope físico que se fija manualmente. (Posicionamiento motorizado en la versión CN)
The intermediate degrees can be obtained by manually setting mechanical stops (motorized positioning in the CN version)
- 3** La salida de disco se puede ajustar en distancia y velocidad.
Frontal and radial blade feed with speed adjustments and depth limiter
- 4** Equipada con una computadora industrial con pantalla de 10" con Touch Screen (En la versión con CN la pantalla es de 15" con Touch Screen)
It's equipped with an industrial computer 10.0" Touch Screen (15.0" in CN version)

SW 453 lama/blade Ø 500 mm



SW 453 Reverse lama/blade Ø 500 mm



SW 455 / SW 455 Reverse y SW 555 / SW 555 Reverse



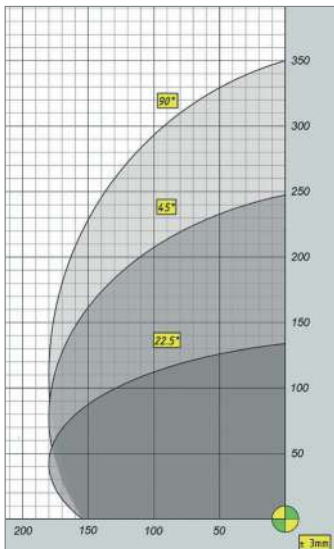
Algunas cortadoras de doble cabezal (Argus, Reverse Garda y Reverse Garda-3) están disponibles con cabina integral reductora de ruido.
Some double mitre saws (Argus, Reverse Garda and Reverse Garda-3 models) are available with an integrated cabin.

1 Reductor de nivel de ruido.
Reduced noise level

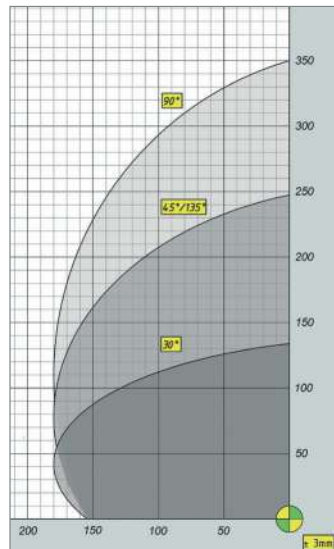
2 Incrementa la seguridad de los operadores.
Increase operator safety



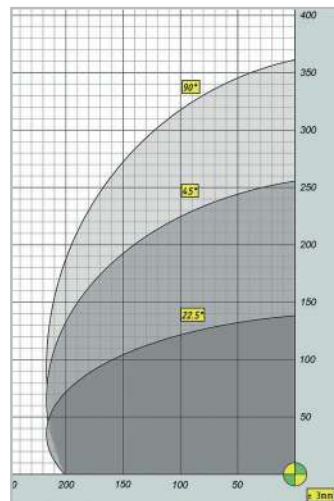
SW 455 lama
blade Ø 500 mm



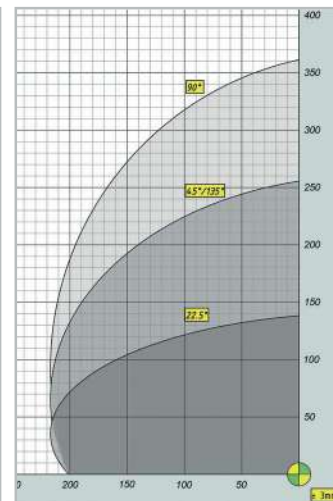
SW 455 Reverse lama
blade Ø 500 mm



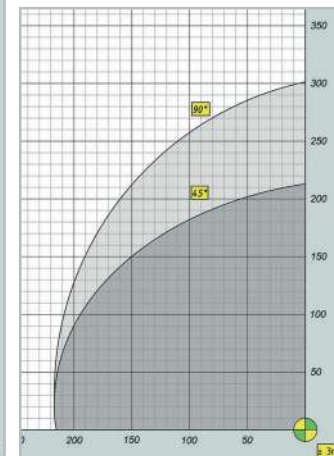
SW 555 lama
blade Ø 550 mm



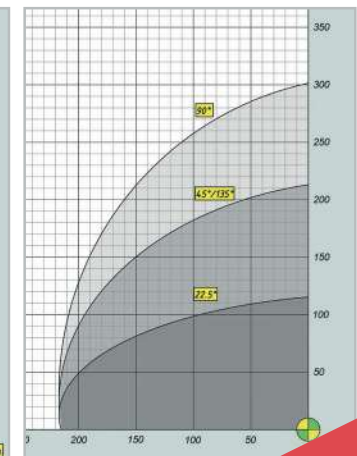
SW 555 Reverse lama
blade Ø 550 mm



SW 555-R lama
blade Ø 550 mm



SW 555-R Reverse lama/
blade Ø 550 mm



SW 553 Argus



Cortadora de doble cabezal con inclinación de los discos al exterior con disco de \varnothing 550 mm.

Double mitre saw outward tilting heads, and blade \varnothing 550 mm



Corte útil máximo en 90° Contemporary useful cutting (90°)	mm	5000/6000
Corte útil mínimo en 90° Cutting length (min. 90°)	mm	430
Capacidad de inclinación Tilting range	deg	90-45*
Diámetro de disco Sawblade diameter	mm	550

-R

Disponible la versión -R con el centro del disco mas bajo. Esto incrementa la capacidad de corte transversal en la superficie de la base.

Available in -R version with the center blade lowered: this increases the cross-cutting capacity on the support surface

1

Inclinación neumática del cabezal en ángulos pre definidos de (90°, 45° o 22.5°).
Pneumatic tilting of the heads on defined angles (90°, 45°, 22.5°)

2

Los ángulos intermedios se pueden obtener por medio de un tope físico que se fija manualmente.
The intermediate degrees can be obtained by manually setting mechanical stops

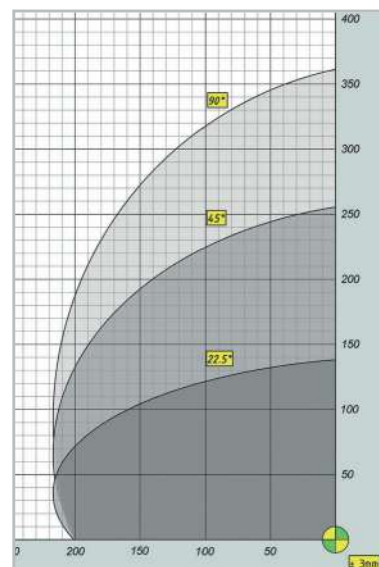
3

La salida de disco se puede ajustar en distancia y velocidad.
Frontal and radial blade feed with speed adjustments and depth limiter

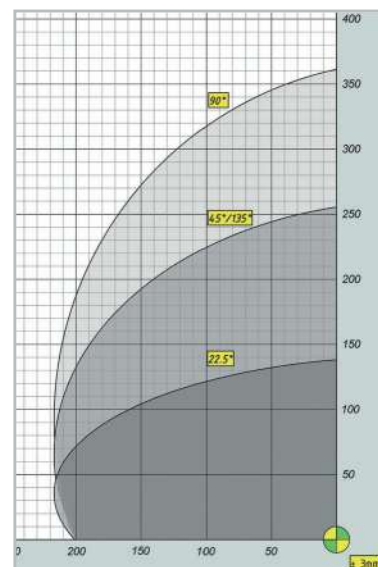
4

Equipada con una computadora industrial con pantalla de 10" con Touch Screen.
It's equipped with electronic unit 10.0" Touch Screen

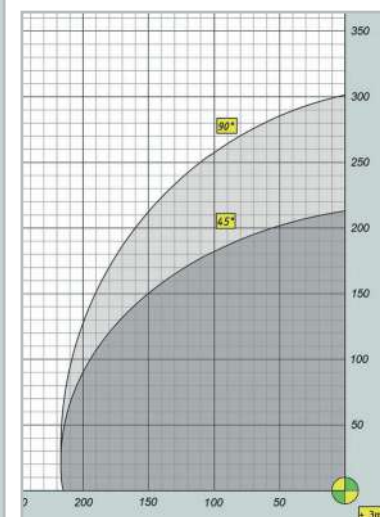
SW 553 lama/blade \varnothing 550 mm



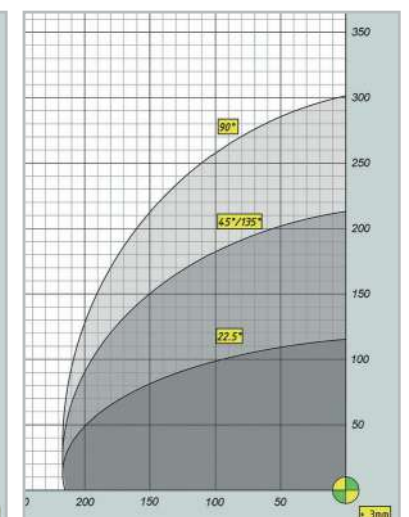
SW 553 Reverse lama/blade \varnothing 550 mm



SW 553-R lama/blade \varnothing 550 mm



SW 553-R Reverse lama/blade \varnothing 550 mm



SW 553 Reverse Garda



Reverse Garda-3



Cortadora de doble cabezal con inclinación de los discos al exterior y al interior con disco de \varnothing 550 mm.

Double mitre saw outward and inward tilting heads, and blade \varnothing 550 mm

Corte útil máximo en 90° Contemporary useful cutting (90°)	mm	5000/6000
Corte útil mínimo en 90° Cutting length (min. 90°)	mm	400
Capacidad de inclinación Tilting range	deg	135°-90°-45°-22,5°
Diámetro de disco Sawblade diameter	mm	550



-R

Disponible la versión -R con el centro del disco mas bajo. Esto incrementa la capacidad de corte transversal en la superficie de la base.

Available in -R version with the center blade lowered: this increases the cross-cutting capacity on the support surface

CN

Disponible la versión CN con posicionamiento de giro electrónico de los cabezales, obtén cualquier ángulo indicando en la pantalla de 90° a 22,5° con total precisión.

Available with electronic positioning of the cutting units on any angle within 22,5° and 90°

1

Inclinación neumática del cabezal en ángulos pre definidos de (135°, 90°, 45° y 22,5°).
Pneumatic tilting of the heads on defined angles (135°, 90°, 45° e 22,5°)

2

La salida de disco se puede ajustar en distancia y velocidad.
Frontal and radial blade feed with speed adjustments and depth limiter

3

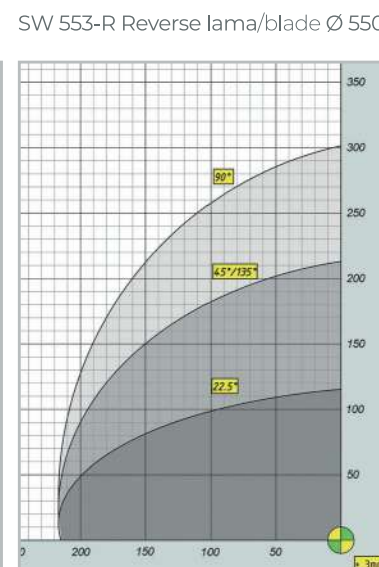
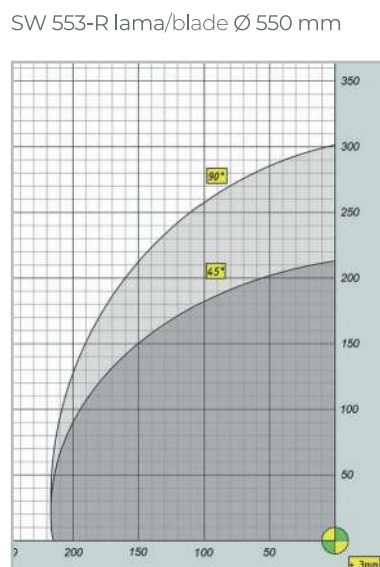
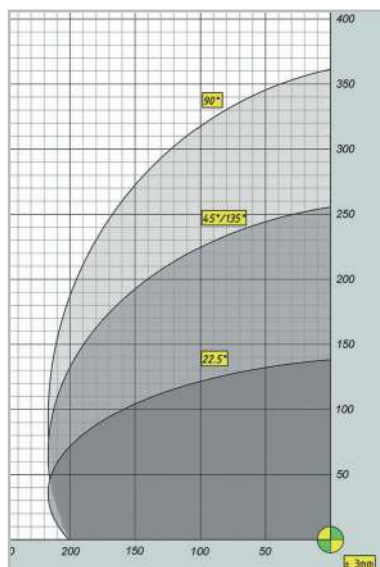
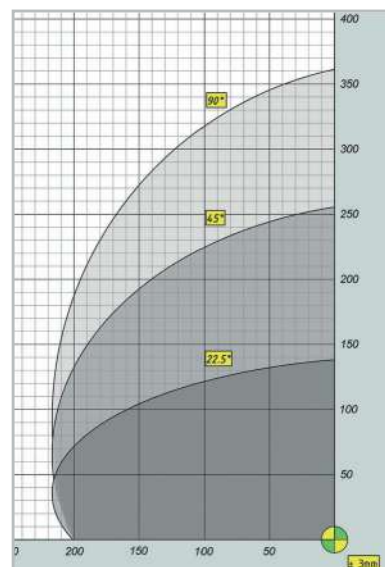
Equipada con una computadora industrial con pantalla de 10" con Touch Screen. (de 15" en la versión CN).
It's equipped with an industrial computer 10.0" Touch Screen (15.0" in CN version)

SW 553 lama/blade \varnothing 550 mm

SW 553 Reverse lama/blade \varnothing 550 mm

SW 553-R lama/blade \varnothing 550 mm

SW 553-R Reverse lama/blade \varnothing 550 mm



TDC 622 Dynacut

Cortadora de doble cabezal con recorrido del disco ascendente y corte dinámico.
Double mitre saw with upward movement of the blades for dynamic cuts

Corte útil máximo en 90° Useful cutting length (max 90°)	mm	5000/6000
Corte útil mínimo en 90° Useful cutting length (min 90°)	mm	470
Diámetro de disco Blade diameter	mm	600



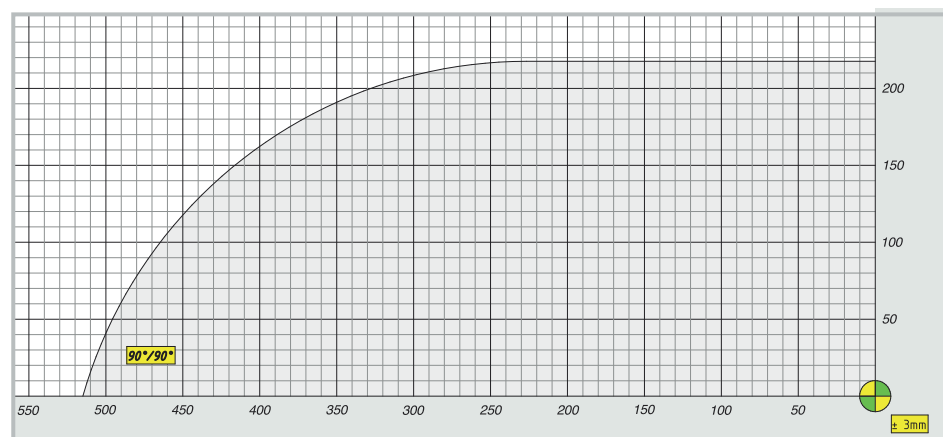
1 3 ejes controlados por CNC.
3 axis managed by CNC

2 Gran capacidad de corte con un disco de Ø 600 mm.
Wide cutting capacity with blade Ø 600 mm

3 Inclinación de la unidad de corte (Cabezal) con control motorizado, sobre cualquier ángulo entre 45° y 90°.
Inclination of the cutting groups, with motorized control, on any angle between 45° and 90°

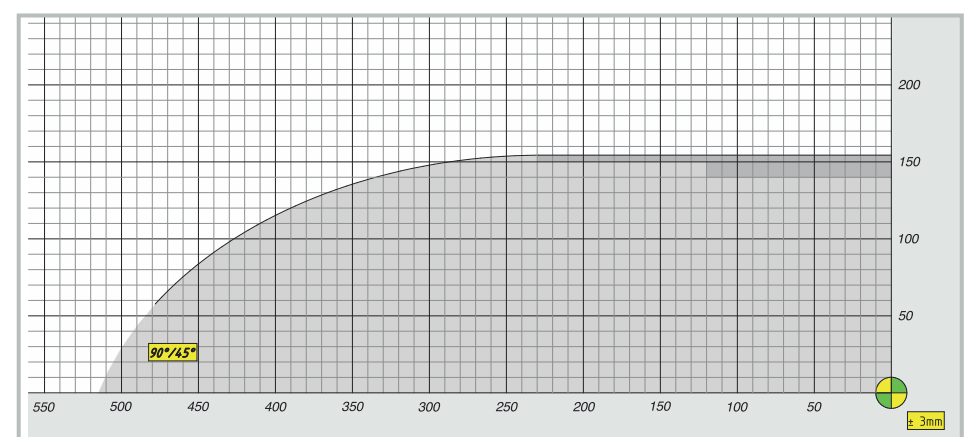
Disco. / blade Ø 600 mm

Inclinación de disco. / blade tilted at 90°



Disco. / blade Ø 600 mm

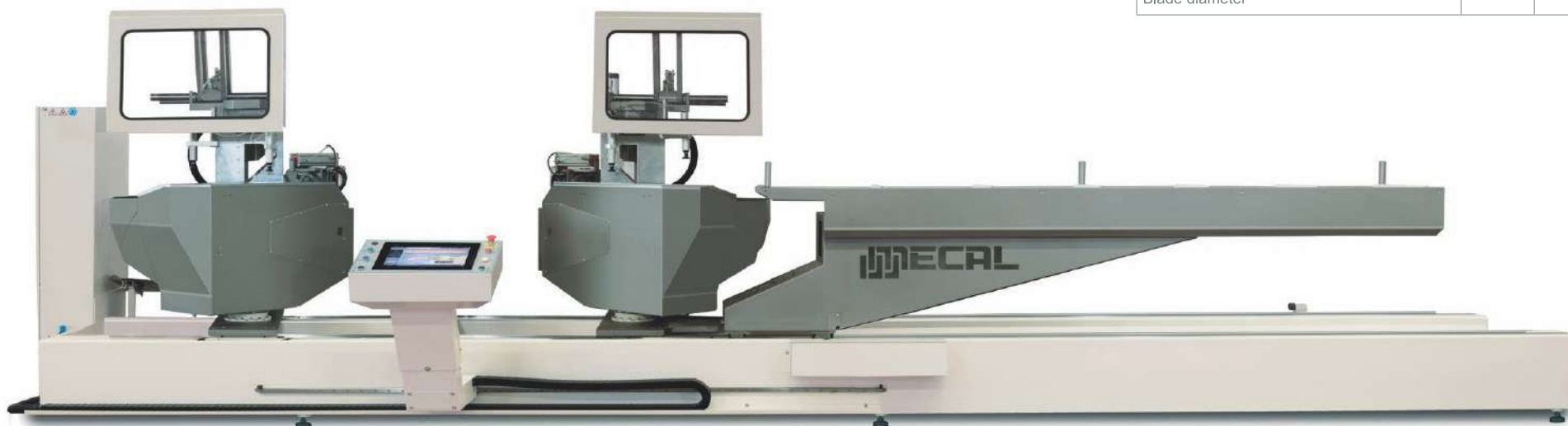
Rotación de disco. / blade rotated at 45°



TDC 622 EdgeMaster

Cortadora de doble cabezal para el corte de ángulos complejos en perfiles de aleaciones ligeras.
Mitre saw with two units for cutting at compound angles of profiles in light alloy

Corte útil máximo en 90° Useful cutting length (max 90°)	mm	5000
Corte útil mínimo en 90° Useful cutting length (min 90°)	mm	470
Diámetro de disco Blade diameter	mm	600



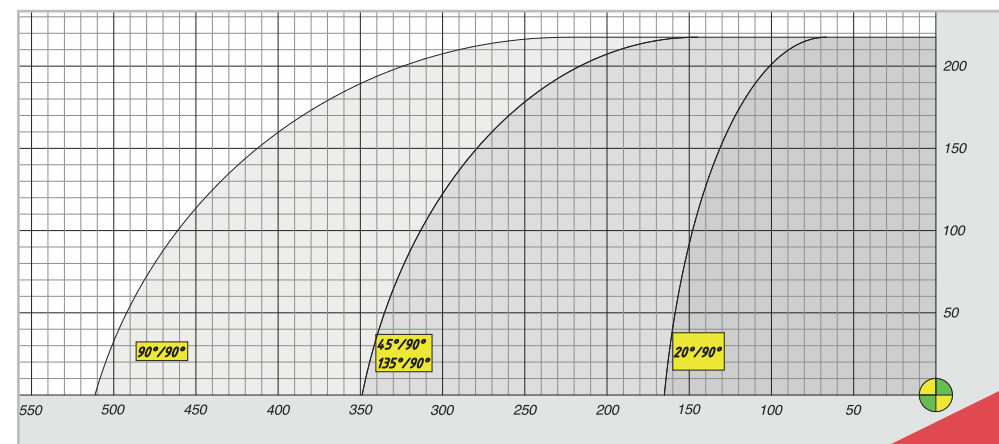
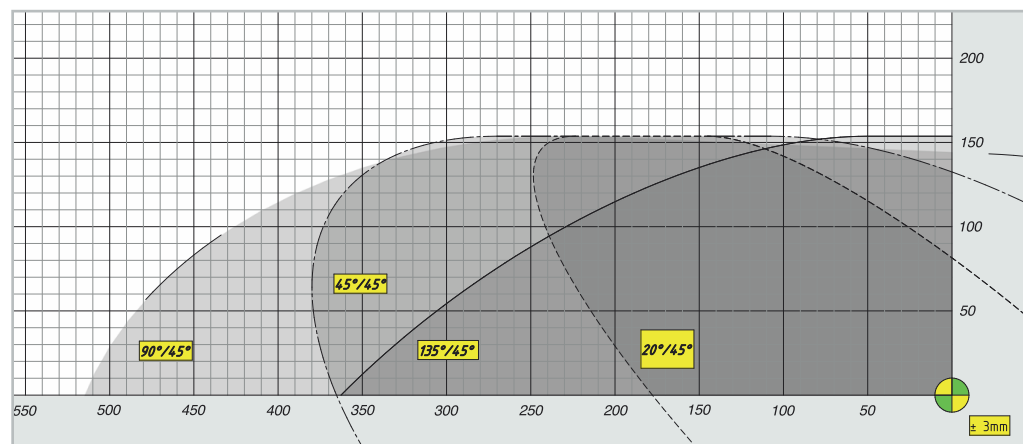
- 1** Cortadora de doble cabezal con movimiento de discos ascendente para cortes dinámicos compuestos de gran tamaño en 3D.
Double mitre saw with upward movement of the blades for the dynamic compound 3D cuts
- 2** Rotación automática de las mesas de corte de el frente hacia afuera hasta 22,5°, y de frente hacia adentro hasta 135°. Inclinación de los grupos de disco hasta 45°.
Automatic rotation of cutting tables toward the outside up to 22,5° and toward the inside up to 135°. Inclination of the groups of cut up to 45°
- 3** Rotación de los cabezales en sentido inverso hasta 157,5° y a hacia el interior hasta 45°. Además de la inclinación frontal del grupo hasta 45°.
Rotation of cutting tables toward the outside up to 157,5° and toward the inside up to 45°. Inclination of the groups of cut up to 45°
- 4** El sistema de mordazas para sujetar los perfiles es móvil con movimientos automáticos vinculado a la posición de los ángulos de corte de las mesas de los cabezales.
The locking systems of the profile are mobile with automatic movements linked to the angular positions of the cutting tables



Disco de Ø 600 mm inclinación a 45° / Ø 600 mm blade tilted at 45°



Disco de Ø 600 mm inclinación a 90° / Ø 600 mm blade tilted at 90°







Cortadora de una cabeza

SINGLE HEAD CUTTING MACHINES

AS 500 Top
AS 600 TopFactory
SW 451 NSB 90°

1

La base para todas las funciones de corte.
The base for all cutting functions

2

Extremadamente profesionales.
Extremely professional

3

Fácil de usar.
Easy to use

AS 500 Top

Cortadora de un cabezal con disco ascendente Ø 500 mm
Single mitre saw with upwards Ø 500 mm blade



1 Rotación manual de la mesa de trabajo hasta 20° para el lado derecho o lado izquierdo.
Manual rotation of the working table up to 20° both toward right that toward left

2 Posicionamiento rápido de ángulos de corte a 135°, 90° y 45°, con bloqueo neumático, y con posicionamiento manual en cualquier ángulo intermedio con bloqueo neumático.
Quick positioning of the working table on pre-selected angles (135°, 90°, 45°), and manual positioning at any intermediate angle, with pneumatic locking

3 Avance de disco por medio de pistón hidroneumáticos.
Pneumatic blade feed

AS 600 TopFactory

Cortadora de un cabezal con disco ascendente Ø 600 mm
Single mitre saw with upwards Ø 600 mm blade



1 Rotación manual de la mesa de trabajo hasta 20° para el lado derecho o lado izquierdo.
Manual rotation of the working table up to 20° both toward right that toward left

2 Posicionamiento rápido de ángulos de corte a 135°, 90° y 45°, con bloqueo neumático, y con posicionamiento manual en cualquier ángulo intermedio con bloqueo neumático.
Quick positioning of the working table on pre-selected angles (90°, 45°). Manual positioning at any intermediate angle, with pneumatic locking

3 Avance de disco por medio de pistón hidroneumáticos.
Pneumatic blade feed

SW 451 NSB 90°

Cortadora de un cabezal con alimentador horizontal y salida de disco frontal de Ø 500 mm.

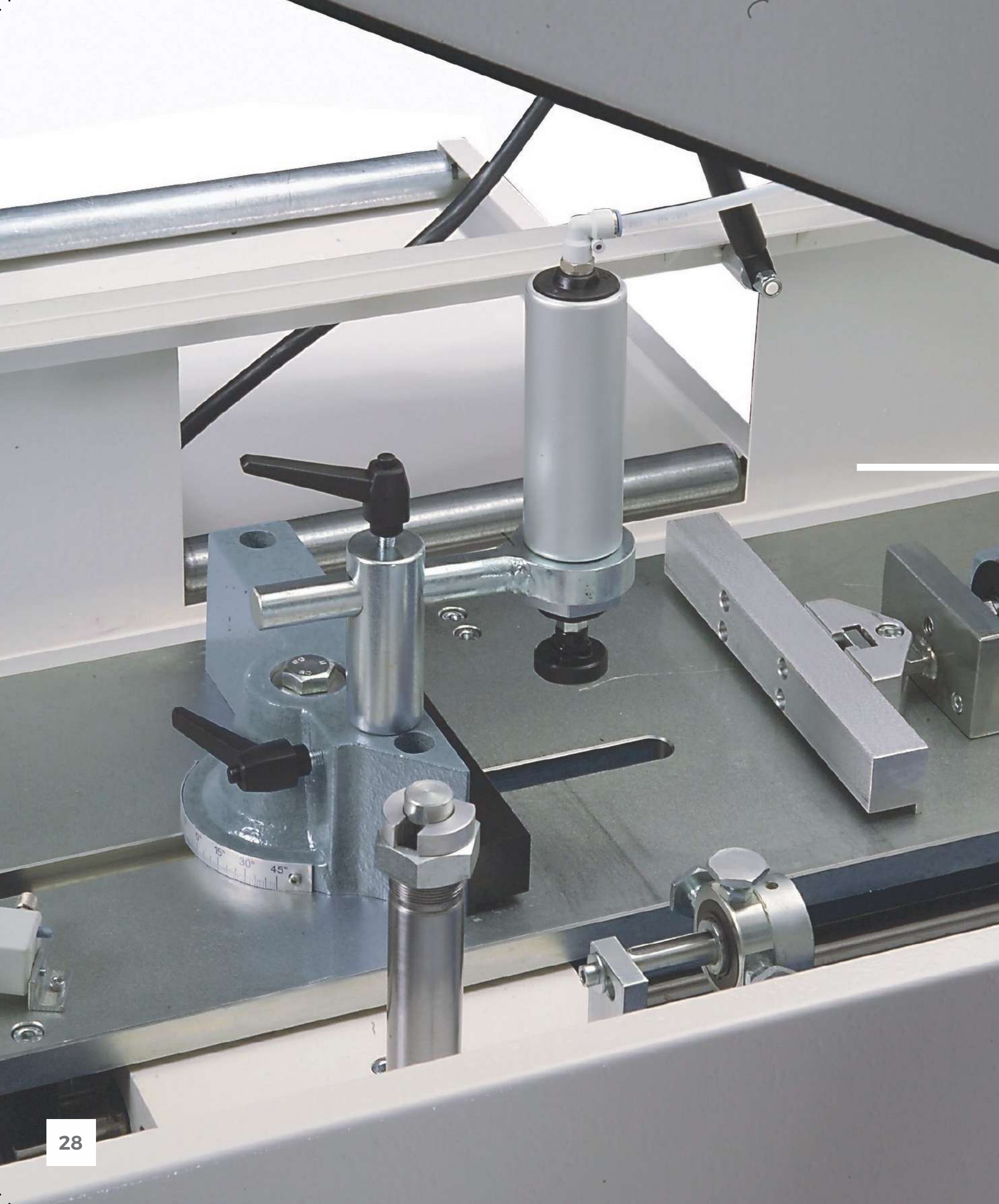
Single mitre saw with horizontal feed and disappearing blade Ø 500 mm



1

Disponible en versión NSB, con alimentador neumático con carrera a elegir entre las medidas (300 mm - 600 mm - 1000 mm) y un sistema de PLC que permite manejar un ciclo de inclinación de corte de disco con la medida de alimentación de el perfil para obtener piezas en serie.

Available in NSB version, with pneumatic feeder with stroke at choice among available (300 mm - 600 mm - 1000 mm) and a PLC system allows to manage the tilting cycle combined with the step-by-step cycle





1

El taller tradicional.
The traditional workshop

2

Un conjunto de productos y herramientas destinados a hacer que cada tipo de necesidad de producción sea extremadamente versátil

A set of tools with the purpose of rendering production requirements extremely flexible

Maquinaria Complementaria

COMPLEMENTARY MACHINES

RETESTADORA *END MILLERS*

FR 703

PANTÓGRAFO PARA PANEL **COMPUESTO**

VERTICAL ROUTERS

MC TOP Syntesis 6020

FR 703

Retestadora

Single spindle end milling mach



Área de fresado Milling capacity	mm	250 x 130
Velocidad de la fresa. Tool speed rotation	rpm	4850

Plus

Disponible la versión FR 703 Plus con protección integral para la reducción del ruido y la eliminación de otros riesgos.
Available in FR 703 Plus version, with integrated protection for the noise reduction and the elimination of any other risks



2

Cambio rápido de fresa
Fast change of milling cutter sets



3

Para discos de fresa de hasta Ø 200 mm, con un total de altura de hasta 130 mm para corte.
Cutters up to Ø 200 mm and vertical stroke 130 mm can be used

MC TOP Syntesis 4020/6020

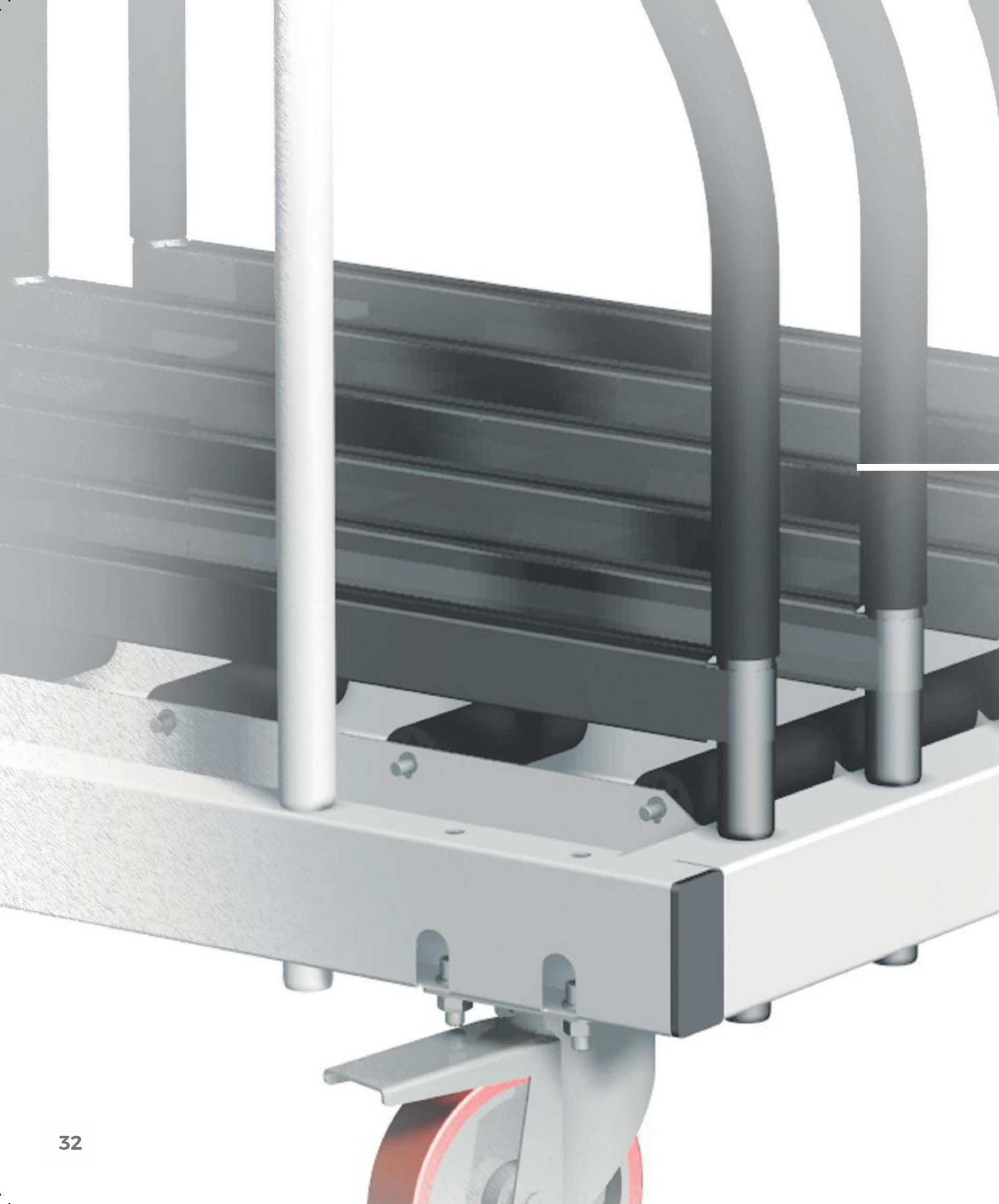
Centro de fresado en superficie Milling center



3 ejes CNC / 3 axis CNC

Recorrido eje X X axis stroke	mm	6285
Recorrido eje Y Y axis stroke	mm	2070
Recorrido eje Z Z axis stroke	mm	240

- 1** Diseñado para la producción en masa de trabajo detallado en paneles de hoja completa, material compuesto, aleaciones ligeras, PVC y plásticos en general.
Particularly indicated for the mass production of details and paneling of big dimensions, in composite material, light alloys, PVC and usually on plastic materials
- 2** Superficie Útil: 4185 / 6185 x 2050 mm
Useful surface: 4185/6185 x 2050 mm
- 3** Material de la mesa transpirable. Constituido de una panel de fibra de mediana densidad (MDF), adaptado para sujetar los materiales de panel con tecnología de succión.
Breathable martyr plan. It consists of a panel in medium density fiber (MDF), adapted to retain the panels material with the vacuum technology.
- 4** La programación de la máquina se realiza por medio de un robusto programa CAD/CAM con la finalidad de poder generar geometrías 2D y 3D de fácil gestión productiva.
Machine programming executed by a powerful CAD/CAM applicative able to create 2D or 3D CAD geometr





1

Para optimizar los procesos de producción incluyendo la fase final del ensamble.

For those who wish to optimize their production process including the final assembly phase

2

Ensamble, procesos, pruebas y empaque manejado en un orden lógico y de manera eficiente.

Assembly, handling, testing and packaging managed in a logical, orderly and efficient way

Logística

LOGISTICS

PARA TRANSPORTACIÓN *HANDLING*

CCP-01-100-10
CCR-01-1xx-NN
CMB-01-400
CMM-01-185
CPB-01-06
CSA-01-390-05

PARA ARMADO *ASSEMBLY*

BPS-220

CCP-01-100-10

Carro para transportar y almacenar marcos terminados
Trolley for transporting and storing frames



Largo Length	kg	± 1600
Ancho Width	mm	± 1000
Altura Height	mm	± 1550
Peso Weight	mm	± 70
Capacidad de carga Load capacity	mm	± 440

1 Superficie de contacto revestido en PVC.
Contact surfaces coated in PVC

2 Amplia superficie de apoyo.
Wide stand

CCR-01-1xx-NN

Carro para transportar y almacenar marcos en especial los que se van a integrar en un ensamble integrado in linee di montaggio
Trolley for transporting and storing frames designed specifically for integration in assembly lines



Largo Length	kg	± 1750
Ancho Width	mm	± 965
Altura Height	mm	± 1960
Peso Weight	mm	± 150
Capacidad de carga Load capacity	mm	± 451

1 Superficie de contacto revestido en PVC.
Contact surfaces coated in PVC

2 Largo de la superficie de apoyo de 1000 mm, freno de posición en las ruedas.
Stand with a nominal width of 1000 mm fitted with rollers

CMB-01-400

Carro para transportar y almacenar perfiles extruídos
Trolley for handling & storage of extruded profiles



Largo Length	kg	± 4135
Ancho Width	mm	± 970
Altura Height	mm	± 900
Peso Weight	mm	± 90
Capacidad de carga Load capacity	mm	± 512

- 1** Superficie de contacto revestido en PVC.
Contact surfaces coated in PVC
- 2** Soporte central regulable.
Adjustable central supports
- 3** 2 compartimentos verticales.
2 vertical compartments

CMM-01-185

Carro para transportar y almacenar perfiles cortados y maquinados.
Trolley for transporting and storing cut profiles



Largo Length	kg	± 2525
Ancho Width	mm	± 780
Altura Height	mm	± 1870
Peso Weight	mm	± 90
Capacidad de carga Load capacity	mm	± 422

- 1** Superficie de contacto revestido en PVC.
Contact surfaces coated in PVC
- 2** Soporte central regulable.
Adjustable central supports
- 3** 5 compartimentos verticales.
5 vertical compartments

CSA-01-390-05

Carro para transportar y almacenar marcos terminados.

Trolley for transporting and storing finished frames



Largo Length	kg	± 1850
Ancho Width	mm	± 1000
Altura Height	mm	± 1810
Peso Weight	mm	± 80
Capacidad de carga Load capacity	mm	± 434

- 1 Superficie de contacto revestido en PVC.
Surfaces of contact covered with PVC
- 2 20 compartimentos verticales.
20 vertical compartments

CPB-01-06

Carro despachador de felpa y empaques.

Trolley to carry on gaskets



Largo Length	kg	± 760
Ancho Width	mm	± 750 (925)
Altura Height	mm	± 2030
Peso Weight	mm	± 50

- 1 6 carretes removibles para hacer el cambio rápido de los rollos.
No. 6 removeable reels for quick reel change
- 2 Con guías y eje reductor para facilitar la extracción del material de manera sencilla y continua.
Reel with clutch and yarn guide to ensure trouble-free unwinding

BPS-220

Banco de ensamble para uso general.
Multi purpose assembly bench



Peso Weight	kg	± 115
Capacidad de carga Load capacity	mm	± 360

- 1 Se puede extender el área de trabajo según se necesite el plano longitudinal y transversal.
It can be widened transversally and longitudinally
- 2 Superficie de contacto revestido en EPDM.
Work surface coated with EPDM inserts
- 3 Conexiones rápidas neumática para herramientas incluidas en el marco.
Quick connections for compressed air



DISTRIBUCIÓN EXCLUSIVA EN MÉXICO

TIENDA Y SHOWROOM MAQUINARIA

Bldv. la Carreta 786, Parque Industrial Belenes, 45150 Zapopan, Jal., Messico
Tel. +5233-3624-5346 +5233-3624-6965

SUCURSAL CDMX

Ote. 233-B 19, Agrícola Oriental, Iztacalco, 08500 Ciudad de México, CDMX, Messico
Tel. +5255-1114-1200 +5255-1114-1215

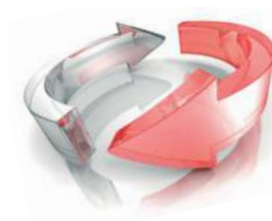
CONTACTO Y ASISTENCIA

Información: info@heu.mx
Asistencia: serviciotecnico@heu.mx
WhatsApp: +5233-1587-3643



Herrajes Europeos®

www.heu.mx



READY FOR NEXT

MECAL
EXCELLENCE THAT WORKS

macchine e sistemi di lavorazione per
profilati in ALLUMINIO, ACCIAIO, PVC

MECAL MACHINERY s.r.l.
Via Torre Beretti, s.n. - 27030 FRASCAROLO (PV)
Ph. +39 0384 84671 Fax +39 0384 849002
mecal@mecal.com

www.mecal.com