

# MC TOP Syntesis

**Centro de fresado (3 ejes CNC)**  
Centro de usinagem (3 eixo CNC)

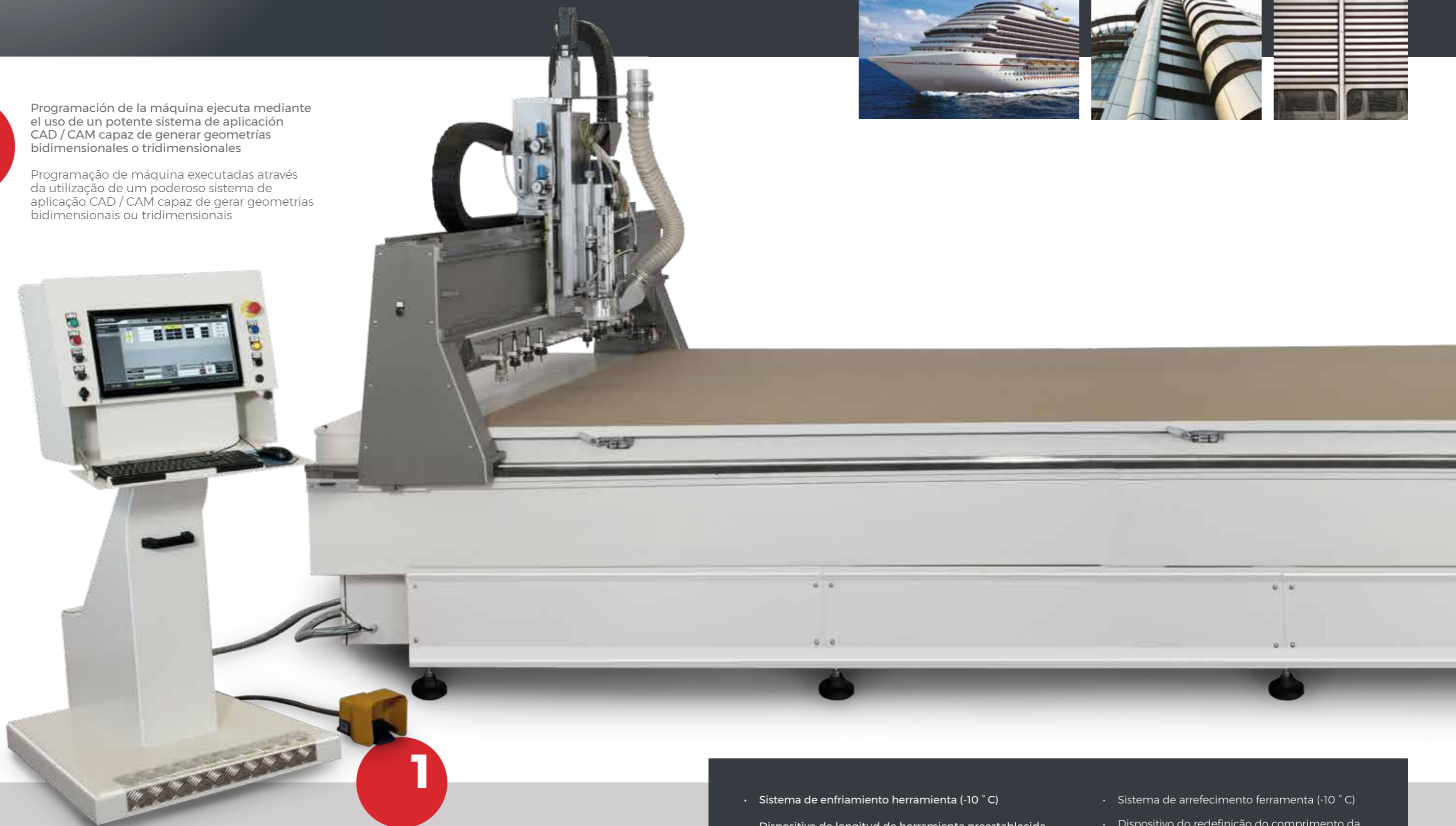


**Paneles COMPOSITES para parede cortina**  
Painéis compostos para parede cortina



Programación de la máquina ejecuta mediante el uso de un potente sistema de aplicación CAD / CAM capaz de generar geometrías bidimensionales o tridimensionales

Programação de máquina executadas através da utilização de um poderoso sistema de aplicação CAD / CAM capaz de gerar geometrías bidimensionais ou tridimensionais



1

El husillo está dispuesto para el cambio rápido de herramientas. Almacén de herramientas con 12 puestos asignados sobre el montante móvil

O mandril está preparado para a mudança rápida de ferramentas. Armazem de ferramentas de 12 posições localizada sobre lo montante movel

- Sistema de enfriamiento herramienta (-10 ° C)
- Dispositivo de longitud de herramienta preestablecida
- Detección automática de la altura del plano mártir, y también para el material a mecanizar

- Sistema de arrefecimento ferramenta (-10 ° C)
- Dispositivo do redefinição do comprimento da ferramenta
- A detecção automática da altura do plano de apoio e também o material a ser maquinado

# MC TOP Syntesis



Programación de la máquina ejecuta mediante el uso de un potente sistema de aplicación CAD / CAM capaz de generar geometrías bidimensionales o tridimensionales

Programação de máquina executadas através da utilização de um poderoso sistema de aplicação CAD / CAM capaz de gerar geometrias bidimensionais ou tridimensionais

Adequado para el mecanizado de losas de material compuesto, aleaciones ligeras, PVC y policarbonatos. Adequado para a usinagem de placas de material compósito, ligas leves, PVC e Policarbonatos.



1

El husillo está dispuesto para el cambio rápido de herramientas. Almacén de herramientas con 12 puestos asignados sobre el montante móvil

O mandril está preparado para a mudança rápida de ferramentas. Armazem de ferramentas de 12 posições localizada sobre lo montante movel

2

Superficie de apoyo dividido en secciones optimizados en función del tamaño del panel a ser procesado

Superfície de suporte dividido em secções optimizadas dependendo do tamanho do painel a ser processado

3

Plan mártir transpirable. Se compone de un panel de fibra de densidad media (MDF), adaptado para retener el material de lámina con la tecnología de vacío

Plano mártir respirável. É constituído por um painel de fibra de densidade média (MDF), adaptado para reter o material de placa, com a tecnologia de vácuo

4

Sistema de aspiración de la viruta especialmente desarrollado para asegurar una buena limpieza del área de trabajo

Sistema de sucção de aparas especialmente desenvolvido para assegurar a máxima limpeza da área de trabalho

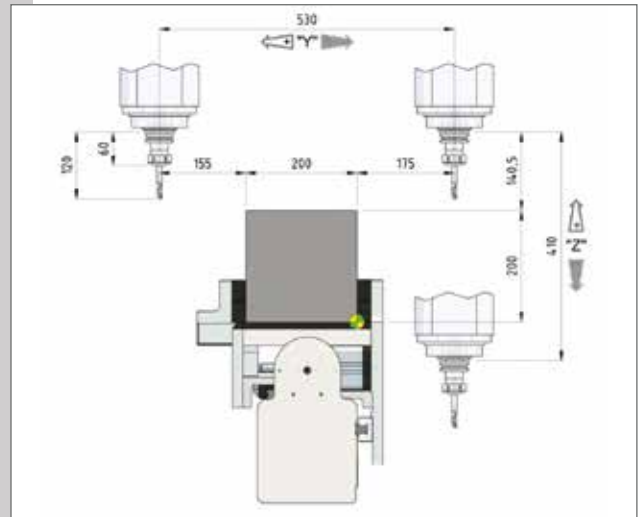
5

2 bombas de vacío, cada una con 5,5 kW de potencia y capacidad de aspiración iguales a 244-286 m<sup>3</sup>/h (4020), 3 bombas de vacío, cada una con 5,5 kW de potencia y capacidad de aspiración iguales a 244-286 m<sup>3</sup>/h (6020)

2 bomba de vácuo, cada um com 5,5 kW de potência e capacidade de aspiração igual a 244-286 m<sup>3</sup>/h (4020), 3 bomba de vácuo, cada um com 5,5 kW de potência e capacidade de aspiração igual a 244-286 m<sup>3</sup>/h (6020)

# MC TOP 4020 Syntesis

Superficie útil Superfície útil	mm	4185 x 2050
Recorrido eje X Curso do eixo X	mm	4200
Eje X Velocidad de posicionamiento Eixo X velocidade de posicionamento	m/1'	100
Recorrido eje Y Curso do eixo Y	mm	2055
Velocidad de posicionamiento del eje Y Eixo Y Velocidade de posicionamento	m/1'	100
Recorrido eje Z Curso do eixo Z	mm	230
Eje Z Velocidad de posicionamiento Eixo Z Velocidade de posicionamento	m/1'	30
Velocidad de rotación (máx.) Velocidade de rotação (máx.)	rpm	28000
Potencia nominal husillo Potência nominal do electromandril	kW	7,5
Tipo de enfriamiento Tipo de refrigeração		air
Cone ataque Ataque Taper		ISO30
Peso Peso	kg	± 4200



# MC TOP 6020 Syntesis

Superficie útil Superfície útil	mm	6185 x 2050
Recorrido eje X Curso do eixo X	mm	6200
Eje X Velocidad de posicionamiento Eixo X velocidade de posicionamento	m/1'	100
Recorrido eje Y Curso do eixo Y	mm	2055
Velocidad de posicionamiento del eje Y Eixo Y Velocidade de posicionamento	m/1'	100
Recorrido eje Z Curso do eixo Z	mm	230
Eje Z Velocidad de posicionamiento Eixo Z Velocidade de posicionamento	m/1'	30
Velocidad de rotación (máx.) Velocidade de rotação (máx.)	rpm	28000
Potencia nominal husillo Potência nominal do electromandril	kW	7,5
Tipo de enfriamiento Tipo de refrigeração		air
Cone ataque Ataque Taper		ISO30
Peso Peso	kg	± 5000

Sujeto a cambios sin previo aviso  
Sujeito a alteração sem aviso prévio

[www.mecal.com](http://www.mecal.com)



READY FOR NEXT  
**MECAL**  
EXCELLENCE THAT WORKS

macchine e sistemi di lavorazione per  
profilati in ALLUMINIO, ACCIAIO, PVC

MECAL MACHINERY s.r.l.

Via Torre Beretti, s.n. - 27030 FRASCAROLO (PV) - Ph. +39 0384 84671 Fax +39 0384 849002 - [mecal@mecal.com](mailto:mecal@mecal.com)