

# TRONCATRICI MONO TESTA

## SINGLE HEAD CUTTING MACHINES

SISTEMI DI SUPPORTO E MISURA  
ROLLERS AND MEASURING SYSTEMS

macchine e sistemi di lavorazione per profilati in

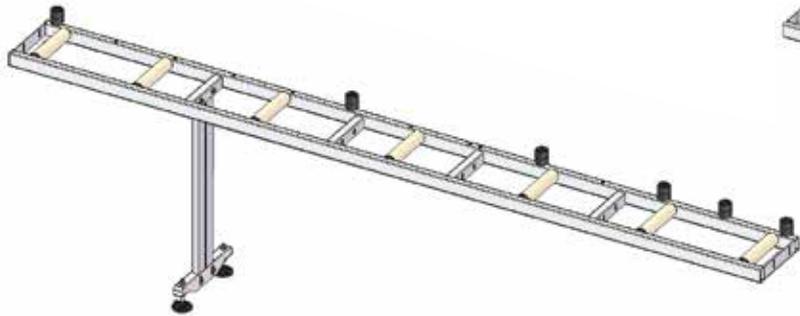
# ALLUMINIO

equipments for machining ALUMINIUM

## RULLIERA

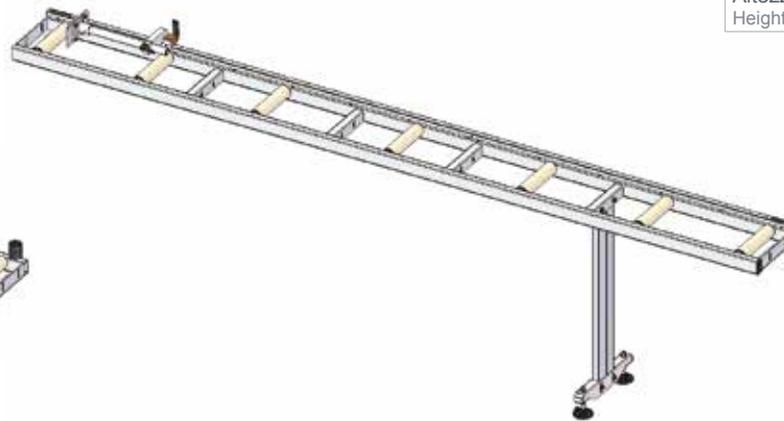
### RULLIERA SX / SX ROLLER

Rulliera di supporto lato carico  
Roller support, upload side



### RULLIERA DX / DX ROLLER

Rulliera di supporto con sistema di rilevamento della quota, lato scarico  
Roller support with positioning system measurement, download side



Lunghezza Length	mm	3500
Larghezza del piano di appoggio Width of the surface plate	mm	240
Altezza del piano di appoggio Height of the surface plate	mm	940 ± 40

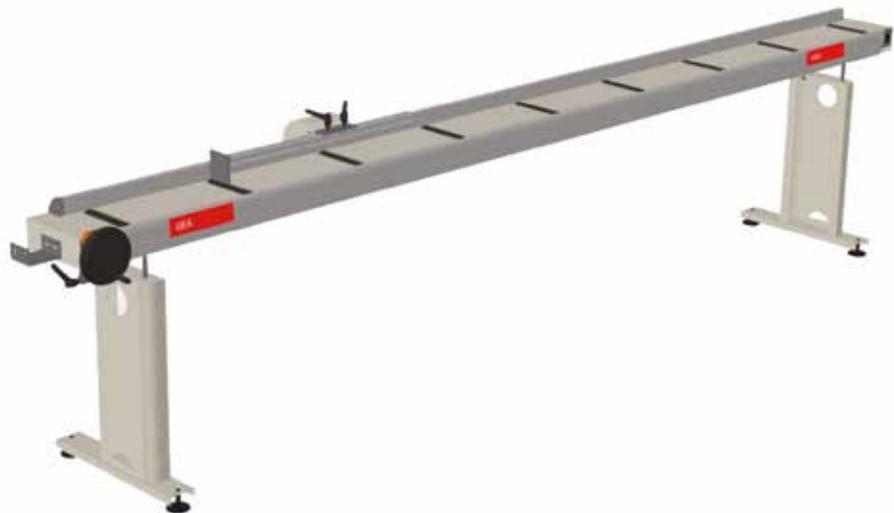
**1** Lo spostamento del gruppo di rilevamento della quota avviene manualmente, scorrendo su di una guida in acciaio zincato  
The movement of the positioning system measurement is done manually, sliding on a galvanized steel guide

**2** La lettura della posizione è rilevabile direttamente su di una riga millimetrata, fissata alla struttura  
The reading of the position can be detected directly on a millimeter strip, attached to the main structure

## GEA 4000-P

Rulliera di supporto con dispositivo di posizionamento a misura del fermo di appoggio ad azionamento manuale, tramite volantino  
Roller support with positioning device measurement by manual handwheel

Roller support with positioning device measurement by manual handwheel



Lunghezza Length	mm	4000
Larghezza del piano di appoggio Width of the surface plate	mm	195
Altezza del piano di appoggio Height of the surface plate	mm	940 ± 40

**1** Visualizzatore digitale di posizione  
Digital display of position

**2** Bloccaggio della battuta in posizione tramite comando pneumatico  
Locking the positioning device measurement by pneumatic control

**3** Rilevamento della misura mediante encoder magnetico  
Position detection via magnetic encoder

**4** Lettura della misura tramite visualizzatore digitale con risoluzione ± 0,1 mm, e precisione di lavoro ± 0,1 mm  
Read-out by digital display with a resolution of ± 0.1 mm, and working precision of ± 0.1 mm