

NORMATIVA UNE

Los productos han sido sometidos a ensayos cumpliendo con los procedimientos descritos en la normativa sobre herrajes para la edificación:

UNE-EN 13126-1: 2012

Herrajes para ventanas y puertas balconeras. Requisitos y métodos de ensayo. Parte 1: Requisitos comunes a todos los tipos de herrajes.

UNE-EN 1670: 2007 / AC: 2008

Resistencia a la corrosión. Requisitos y métodos de ensayo.

La normativa ha sido elaborada por el Comité Técnico de Normalización CTN 85: cerramientos de huecos en edificación y sus accesorios, cuya secretaría desempeña ASEFAVE: Asociación Española de Fabricantes de Fachadas Ligeras y Ventanas).



CLASIFICACIÓN DEL HERRAJE

Los valores que se indican a continuación han sido obtenidos en el Laboratorio de Ensayos de STAC de acuerdo con los procedimientos descritos en la norma UNE-EN 13126-3: 2012: « Herrajes para ventanas y puertas balconeras. Requisitos y métodos de ensayo. Parte 3: Manillas, fundamentalmente para herrajes oscilobatientes, batiente oscilantes y de apertura batiente. »

DÍGITO	1	2	3	4	5	6	7	8	9
GRADO	1	4 / 180	-	0	1	4	0 / 0	3 / C1	-

dígito 1	Categoría de uso	Grado 1: según los principales parámetros de ensayo.
dígito 2	Durabilidad	Grado 4: 15.000 ciclos de apertura oscilobatiente (+1%).
dígito 3	Masa de ensayo	- Sin requisitos.
dígito 4	Resistencia al fuego	Grado 0: sin requisitos.
dígito 5	Seguridad de uso	Grado 1: el herraje cumple con los criterios de seguridad de las personas en su utilización.
dígito 6	Resistencia a la corrosión	Grado 4: 240 horas, muy alta resistencia a la corrosión.
dígito 7	Seguridad de bienes	Grado 0 / 0: sin seguridad, sin mecanismo de cierre.
dígito 8	Parte aplicable	Grado 3 / C1: parte 3 / manilla de ventana con enganche.
dígito 9	Dimensiones de ensayo	- Sin requisitos.



REFERENCIAS

			CUADRADILLO DE TRANSMISIÓN	SECCIÓN MÍNIMA DE PERFIL MULTIPUNTO CON AGUJA 7.5	SECCIÓN MÍNIMA DE PERFIL MULTIPUNTO CON AGUJA 15
034410	**	MANILLA ENRASADA TITÁN 15	7 x 15 mm	34,5 mm	31 mm
034420	**	MANILLA ENRASADA TITÁN 25	7 x 25 mm	34,5 mm	31 mm
034430	**	MANILLA ENRASADA TITÁN 12	7 x 12 mm	34,5 mm	31 mm
034440	**	MANILLA ENRASADA TITÁN 30	7 x 30 mm	34,5 mm	31 mm

**	00	Acabado crudo (sin acabado)
**	91	Acabado lacado especial 1 *

**	01	Acabado lacado blanco
**	92	Acabado lacado especial 2 *

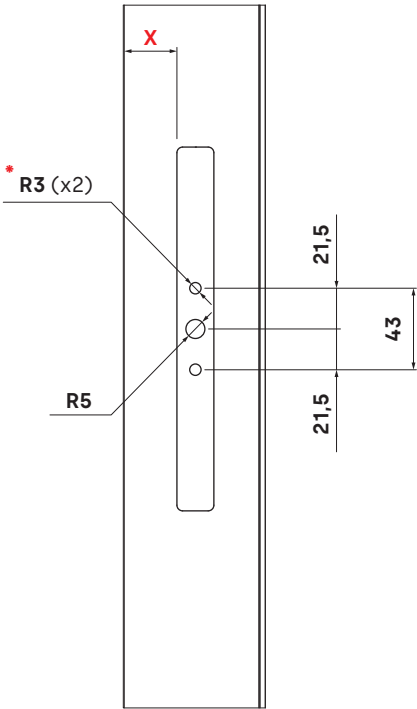
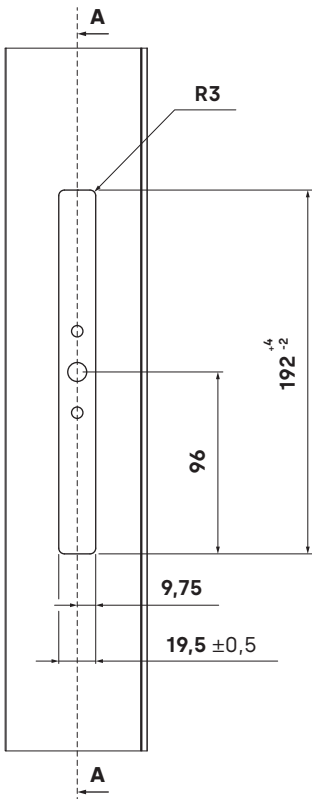
**	02	Acabado lacado negro
**	93	Acabado lacado especial 3 *

* Los acabados lacados 91, 92 y 93 no están disponibles en stock. Por favor, póngase en contacto con nosotros para obtener información sobre disponibilidad y plazos de entrega.

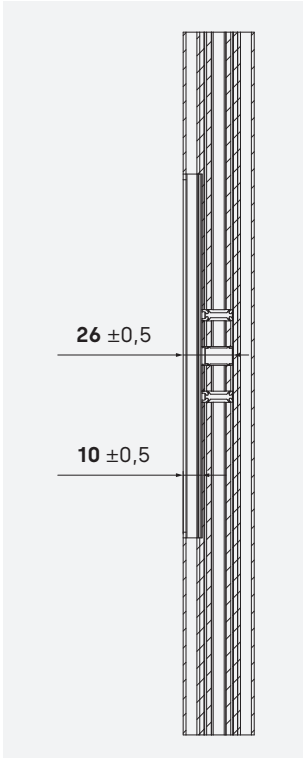
MECANIZADO DEL PERFIL

X COTA DEPENDIENTE DE LA ELECCIÓN DEL CIERRE MULTIPUNTO

* RADIO MÍNIMO DE MECANIZADO: 2,5 milímetros



SECCIÓN
DE PERFIL A-A

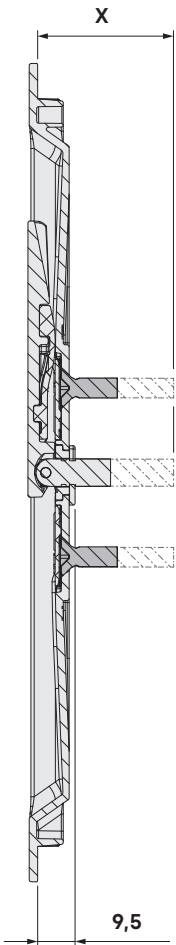
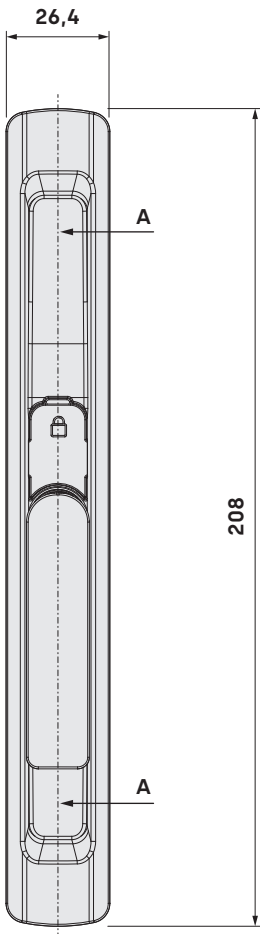


DIMENSIONES GENERALES

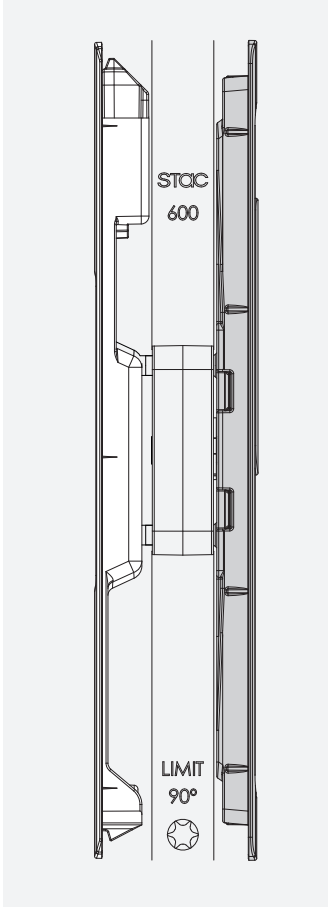
			LONGITUD (X)	TORNILLOS
034410	**	MANILLA ENRASADA TITÁN 15	7 x 15 mm	DIN 965, M5 x 20 milímetros
034420	**	MANILLA ENRASADA TITÁN 25	7 x 25 mm	DIN 965, M5 x 25 milímetros
034430	**	MANILLA ENRASADA TITÁN 12	7 x 12 mm	DIN 965, M5 x 12 milímetros
034440	**	MANILLA ENRASADA TITÁN 30	7 x 30 mm	DIN 965, M5 x 35 milímetros

ESPESOR MÍNIMO DE HOJA PARA CONFIGURACIONES CON UÑERO TITÁN (REF. 0342000)

- CON CIERRE MULTIPUNTO DE AGUJA 7.5 = 40 milímetros
- CON CIERRE MULTIPUNTO DE AGUJA 15 = 32 milímetros



UÑERO TITÁN
MANILLA ENRASADA TITÁN



INSTALACIÓN

			LONGITUD (X)	TORNILLOS
034410	**	MANILLA ENRASADA TITÁN 15	7 x 15 mm	DIN 965, M5 x 20 milímetros
034420	**	MANILLA ENRASADA TITÁN 25	7 x 25 mm	DIN 965, M5 x 25 milímetros
034430	**	MANILLA ENRASADA TITÁN 12	7 x 12 mm	DIN 965, M5 x 12 milímetros
034440	**	MANILLA ENRASADA TITÁN 30	7 x 30 mm	DIN 965, M5 x 35 milímetros

